



# «КУЗНЕЦКИЙ КУЛИБИН»

Российская земля всегда была богата умельцами – достаточно вспомнить Левшу, Кулибина и многих других. Подобные умельцы были и на Кузнецком заводе ферросплавов и один из них – знаменитый изобретатель завалочной машины Петр Семёнович Плюйко. Родился он в 1908г. в бедной крестьянской семье... Тяжелые материальные условия вынудили его оставить школу и поступить на краткосрочные курсы электрослесарей при ремесленном училище г. Сталинска (ныне Новокузнецка). Трудности закалили характер П.С. Плюйко, развили в нём трудолюбие, пытливость и настойчивость в достижении поставленной цели. В 1948г. он пришел на Кузнецкий завод ферросплавов, где работал монтером на подстанции, а затем слесарем и плавильщиком в первом и втором цехах.



Наше знакомство с П.С. Плюйко произошло в 1954г., когда я в составе группы студентов - электрометаллургов проходил производственную практику во втором цехе на печи №6, на которой в то время осваивалась первая промышленная завалочная машина... Испытания проходили под его контролем, вследствие чего он дневал и ночевал в цехе, а в одной из подсобок ему была установлена раскладушка. В конце смены он анализировал нашу работу с машиной, и зачастую казалось, что перед нами не слесарь, а институтский профессор. В процессе короткого, но насыщенного общения с П.С. Плюйко я узнал много об этом человеке и истории создания им завалочной машины...

Со слов П.С. Плюйко идея её создания пришла к нему, когда он поступил плавильщиком в первый цех и ощутил всю тяжесть этого труда... - по периметру печи выгружали кучи сдозированной шихты, которую они лопатами загружали в виде конуса вокруг электродов. Температурные условия были тяжелыми, на плавильщиках дымилась спецодежда и они вынуждены были работать

поочередно, - пока одни загружали шихту, другие отлеживались на лавке и приходили в чувство под струями вентилятора. Неспроста в то время в ходу был девиз: «Бери больше и кидай дальше». П.С. Плюйко задумался, как переложить этот девиз на машины. Интуитивно он понял, что надо создать подобие механической лопаты, имитирующей движение рук плавильщика при забрасывании шихты... В свободное от работы время он на свалке металлолома выбирал пригодные детали, приносил их в укромный закуток возле цеха и что-то собирал. Весть об этом разнеслась по заводу и неожиданно к нему нагрянули директор А.Е. Рунов и начальник цеха И.С. Козак. Когда П.С. Плюйко продемонстрировал им работу механической лопаты, правда, в стационарном положении, у собравшихся отпали сомнения в необходимости продолжения работы. Приказом директора его освободили от обязанности плавильщика, выделили более удобное помещение и обязали заводские службы оказывать ему необходимую помощь. Работа закипела и 13 декабря 1951 г. заводской

комиссии был представлен первый опытный образец, а уже 29 декабря 1952г. П.С. Плюйко в торжественной обстановке было вручено авторское свидетельство на изобретение «машина с механической лопатой для загрузки шихтовых материалов». В первое время работа машины в промышленных условиях проходила трудно - от высокой температуры деформировались направляющие бросковой лопаты, загорались резиновые соединительные муфты, спекалось масло в редукторе. Для устранения дефектов, а тем более изготовления новых машин для остальных печей у завода не было сил и средств.

За решение этой проблемы взялся сам директор А.Е.Рунов. Он напрямую обратился к министру черной металлургии СССР И.Т.Тевосяну с просьбой о помощи и она вскоре последовала. Министр с группой специалистов посетил завод и лично ознакомился с работой завалочной машины, которую в действии продемонстрировал сам П.С. Плюйко. Вскоре последовал приказ министра, обязывающий Дебальцевский машиностроительный завод организовать серийный выпуск завалочных машин. И уже в июле 1954г. во втором цехе на только что пущенной печи №6 была установлена первая промышленная завалочная машина, о которой я упоминал в начале. Затем последовали другие и к 1958г. все 13 действующих печей были оборудованы завалочными машинами, созданными заводским умельцем изобретателем П.С. Плюйко. Безусловно, создание машины было бы невозможным без поддержки помогавших ему рабочих и инженеров. С особой теплотой П.С. Плюйко отмечал помощь со стороны директора А.Е. Рунова, начальников цехов И.С. Козака и А.Г. Любисткова, механиков В.А. Мацкевича, П.С. Барабанова, В.Ф. Булаева, И.И. Семидоцкого, И.П. Колесникова, конструкторов К.И. Курепина и Н.Л. Петрова, плавильщиков Н.И. Климкина и А.С. Абрамова и др. Государство по достоинству оценило заслуги П.С. Плюйко – он удостоен высшей награды страны – ордена Ленина. Слава о завалочной машине разлетелась по ферросплавным заводам страны и за её пределы. На проходившем в 1959г. Всесоюзном совещании ферросплавщиков начальник техотдела В.В.Коробейников доложил, что благодаря завалочным машинам производительность труда плавильщиков выросла более чем в 2 раза и достигла уровня передовых западных фирм. После этого началось внедрение завалочных машин на Стахановском, Челябинском и Запорожском заводах и ряде зарубежных стран. Приведу слова бывшего главного инженера Б.П.Сафонова, который в 70-х годах участвовал в пуске ферросплавного завода в Индии: «При заключении

контракта индусы отказались от оснащения печей средствами механизации, мотивируя это избытком дешевой рабочей силы. Но когда в условиях жаркого климата у рабочих начались тепловые удары, они всполошились и попросили оснастить печи завалочными машинами конструкции П.С. Плюйко». Примерно такая же история произошла на одном из китайских заводов. Но вернемся к биографии П.С. Плюйко... Поступив в 1958 г. на завод, я встретил его на прежнем месте во втором цехе, где он решал уже очередную проблему – шихтопрокальватель для устранения высокотемпературных свищей, возникающих при расстройствах технологии на колошнике печи, и уже вскоре такой агрегат встал на вооружение плавильщиков цеха. Затем последовало создание лоткового устройства для механизированной загрузки негабаритной стальной стружки на колошник при выплавке трудоёмкого низкопроцентного ферросилиция и ряд других разработок.

...Своим примером П.С. Плюйко активизировал творческую мысль от инженера до рабочего. Такие же цеховые умельцы И.М. Гончаров и М.А.Соловьёв разработали и внедрили автоматическую систему дозирования шихты, что вдвое повысило производительность труда дозировщиц. Группа технологов, механиков и конструкторов Г.В.Серов, Э.И.Шкрабов, И.В.Мукин, Н.Л.Петров и др. приступили к разработке нового этапа механизированной загрузки шихты посредством труботечек уже без вмешательства рабочих... а именно комбинированная схема загрузки шихты завалочными машинами и труботечками явилась оптимальной и создала предпосылки для модернизации печей с увеличением их мощности в 1,5-2 раза.

В заключение следует отметить... скромность, честность и порядочность П.С. Плюйко. Он прекрасный семьянин: со своей женой Натальей они прожили в любви и согласии более полувека и воспитали 3-х детей. Сыновья Евгений и Виктор стали ведущими специалистами Воложского автозавода в г. Тольятти, дочь Валентина – опытным педагогом и «отличником народного просвещения» в нашем городе.

На Кузнецком заводе ферросплавов П.С. Плюйко проработал до 1981г., но даже выйдя на пенсию не терял связи со вторым цехом, в котором он вырос и состоялся как высококлассный специалист. Умер он в 2001г. в возрасте 93-х лет, но память о нём сохранится в сердцах его соратников и последователей, а для будущих заводских умельцев он будет маяком, освещающим путь в творческой работе».

**Ветеран труда, бывший начальник производственно-технического отдела и научно-технического центра, Ю.П. Канаев**