

Техническое перевооружение завода в 1977 г.

Успехи завода в его непрерывном развитии, совершенствование технологии действующих производств, увеличение выпуска продукции, сокращение расхода сырья — все это является следствием той огромной работы, которую проводит коллектив завода по осуществлению технического прогресса. В последние годы заведена традиция — разрабатывать к будущим, более напряженным планам-заданиям, заранее определять все напряженные участки, наиболее неблагоприятные рабочие места в условиях труда и физически напряженно, рассматривая возможность внедрения новых разработок ЦЗЛ, работы лабораторий, КБ, лабораторий НОТ и творческих коллективов НОТ в цехах по усовершенствованию организации труда, способствуя повышению его производительности. Одной из целей уже в мае каждого года готовится проект технического перевооружения завода. Для его осуществления в предстоящем году проводится кропотливая работа всеми подразделениями, что является сводный план творческой жизни завода — вошли в него вопросы, определяющие не только экономические, но и социальные аспекты.

От того, как готовится каждый вопрос, зависит успех внедрения и эффекта от его осуществления.

В начале января расширенный технический совет рассмотрел окончательный проект плана технического перевооружения завода на 1977 год и утвердил его к исполнению. 12 разделов охватывают все стороны деятельности завода, по каждому разделу приказом директора назначен ответственный из главных специалистов для более оперативной координации решения возникающих вопросов.

Большая работа намечена в разделе реконструкции и создания новых производств. Часть из них определяет успех выполнения плана этого года. Этопуск новых производств: в цехе № 2 — новокаида, в цехе № 10 — салициламида. Есть работы на будущее — создание производства аллопуринола, потоков при таблетировании продукции в цехе № 9.

Уделено внимание вопросу охраны труда при работе с горючими препаратами — проводятся реконструкция и производство фосфестрола и синестрола.

Определены сроки капиталь-

ных ремонтов с остановкой производства: это в июле 30 дней — на аспирине, 30 дней в августе — на оксациллине и 10 дней — на малоновом эфире.

А мы знаем, что любой капитальный ремонт для нас — возможность выполнить ряд работ по механизации, по улучшению условий труда.

За одной строкой мероприятия этого раздела предусматриваются большие дела, труд всех технических служб и рабочих коллективов. Добавятся в арсенал выпуска препаратов еще несколько новых — дегмицид, ниаламид, пирозетам и др. Нигексин получит новую оригинальную упаковку (пленку и фольгу), отойдут в прошлое мойка склянок, упаковка в них таблеток и наклейка этикеток. Намечено к производственной проверке немало интересных работ по усовершенствованию технологического процесса. Это и работа НИХФИ по регенерации ИПС в производстве аспирина, и работа цеха № 6 по усовершенствованию регенерации бутилацетата, метанола, дихлорэтана в производстве оксациллина, и работа цеха № 1 по метоксихлорированию и ацетилированию, направленных на повышение выхода целевого продукта.

В производстве фосфестрола будет проходить проверку работа ЦЗЛ по значительному сокращению всего технологического процесса. Емкости получились разделы по механизации ручных операций и автоматизации некоторых процессов. Очень многое хочется нам сделать, но возможности ограничены материально — техническим обеспечением, численностью групп по механизации. Главное внимание уделено многотоннажным перевалкам продукции, ее сушке и транспортировке. Для производства аспирина будут изготовлены саморазгружающиеся нутч-фильтры, новая сушилка для «кубов», серия пленочных испарителей для работы с растворителями. Полностью должны быть механизированы процессы сушки, фасовки, погрузки аспирина, сухого цианацетата, фенилацетамида. Будет продолжена работа по огневой резке ампул в производстве новокаина. Здесь же будет установлена вторая автоматическая линия по изготовлению коробок и укладке десятиграммовых ампул. Определены главные направления в работе ЦЗЛ, конструкторского отдела. Цель — воплотить в жизнь хорошие работы по 1978 год.

Запланирована работа по стандартизации и метрологии (пересмотр регламентов по подготовке фармстатей, изучение сроков годности). Рассмотрено внедрение работ по улучшению качества аспирина, кординамина, оксациллина, фосфестрола. Поскольку качество труда всех работников завода связано с качеством выпускаемой продукции, на заводе планируется в 1977 году разработать новую систему по опыту львовских предприятий.

Обширен раздел «Охрана труда и охрана природы». Продолжаются работы по реконструкции вентсистем в цехах № 5, 6, 4, 9, ОТК и т. д. Намечены работы на хлорной станции для более эффективного проведения работ на случай аварии.

Для успешного выполнения всех намеченных мероприятий нужно уже сейчас предусмотреть все необходимое для выполнения намеченных мероприятий в указанные сроки. К этому должно быть привлечено внимание не только администрации, но и всего коллектива, всех общественных организаций, каждого работника завода.

Л. БЫКОВА,
главный инженер завода.